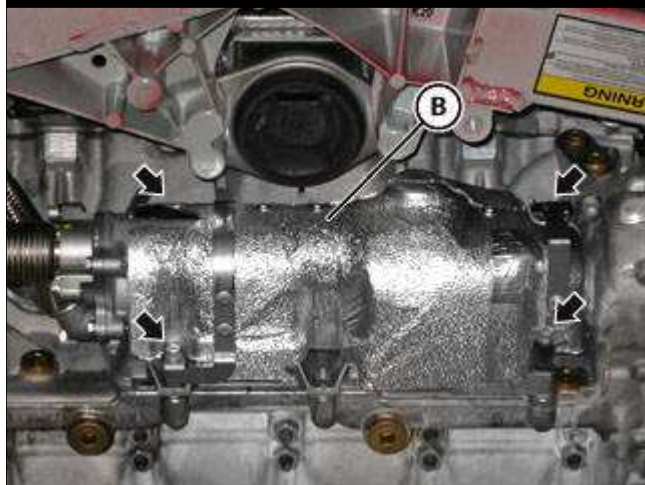


B5.02 发动机机油泵

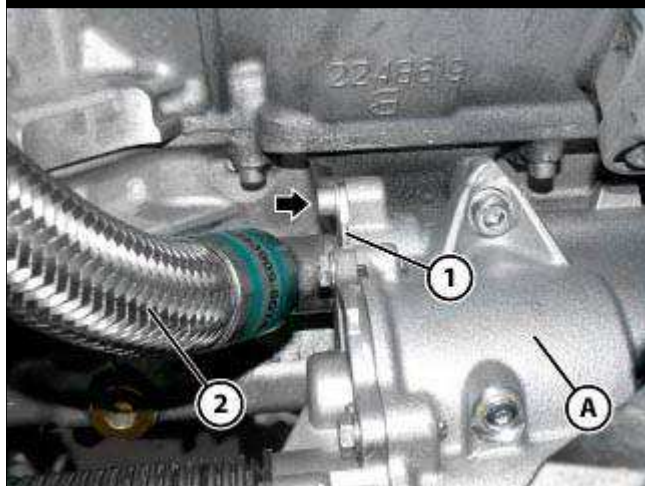
拆卸机油泵

机油泵安装在发动机右下侧。

➤ 排放发动机润滑系统 ([🔗 A3.01](#)).

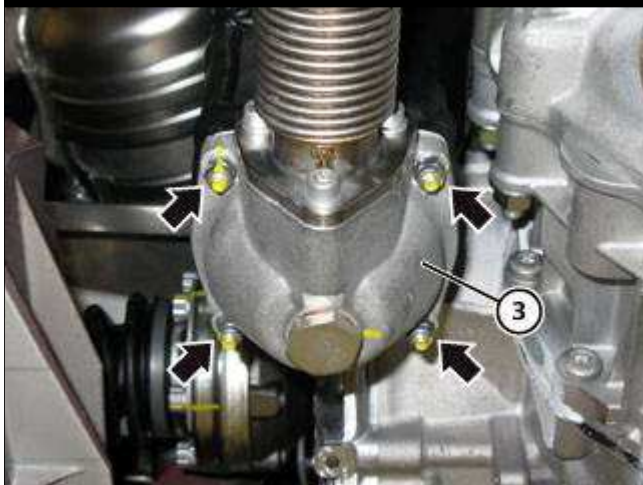


- 松开指示的螺钉。
- 拆下隔热罩 (B)。

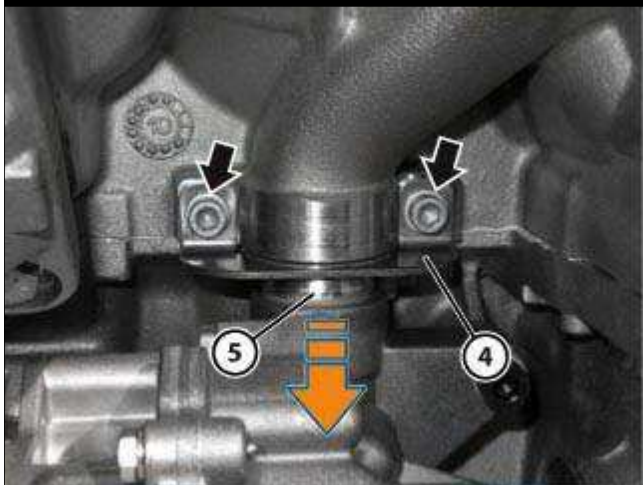


- 松开指示的机油泵 (A) 油管 (2) 固定叉 (1) 上的螺钉。
- 拆下油管 (2) 并移至一旁，使其不会妨碍后续操作。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



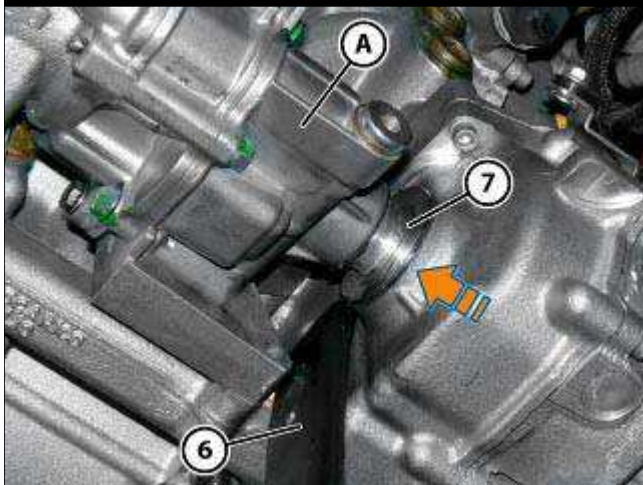
- 松开指示的将下部壳体 (3) 紧固至发动机机油箱的螺钉。



- 松开指示的螺钉，并拆卸支架 (4)。
- 将衬套 (5) 向下推出曲轴箱上的相应座。

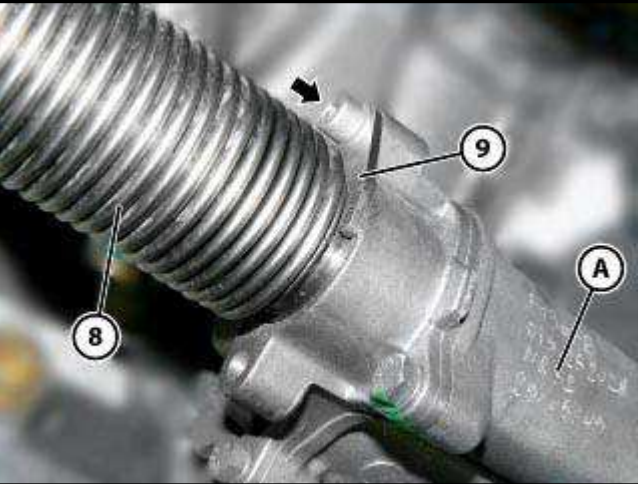


● 松开指示的将机油泵 (A) 紧固至曲轴箱上的六个螺钉。



● 支撑机油泵的重量，并用合适的保护工具 (6) 将其撬起，向后垂直移动机油泵 (A)，以便将管接头衬套 (7) 从曲轴箱分离。

型号: 458 Speciale A Europe - 发动机机油泵



● 从发动机上拆下机油泵 (A) 及下部壳体。

- 必要时，在工作台上，松开指示的螺钉，将机油泵 (A) 从法兰 (8) 分离，取出固定叉 (9)。
- 将法兰 (8) 从机油泵 (A) 分离。

重新安装机油泵

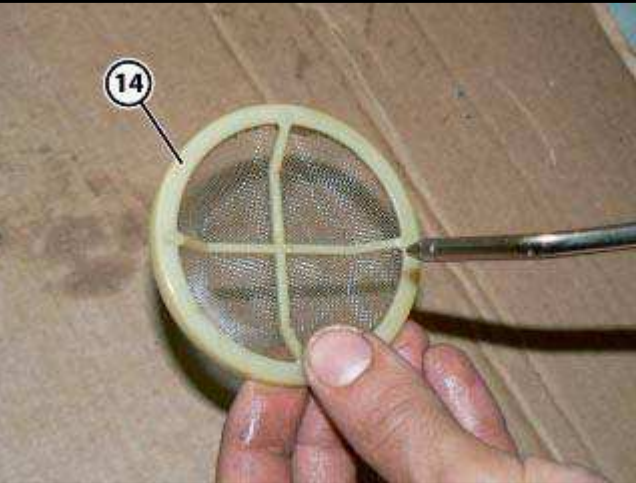


拧紧力矩		Nm	等级
紧固发动机机油恢复和吸接管	螺钉	10 Nm	B
紧固机油泵 - 曲轴箱	螺钉预紧扭矩	5 Nm	0
	螺钉	25 Nm	B



拧紧力矩		Nm	等级
紧固油泵衬套固定支架	螺钉	10 Nm	B

在重新安装机油泵前，如下所述更换所有衬垫。



- 在发动机机油箱的下部壳体上，将筛网过滤器 (14) 从相应座内拆卸，并用压缩空气吹去任何污物或尘土；必要时更换。
- 然后重新装入相应座内。



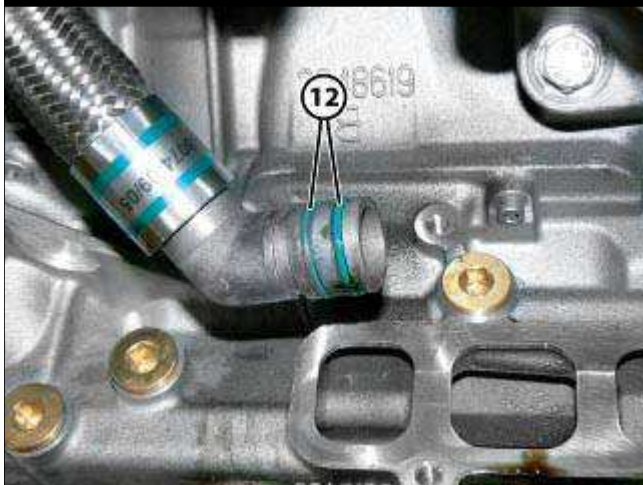
- 更换并润滑发动机机油箱下部壳体上的衬垫 (15)。



● 更换并润滑机油泵上的衬垫 (10)。

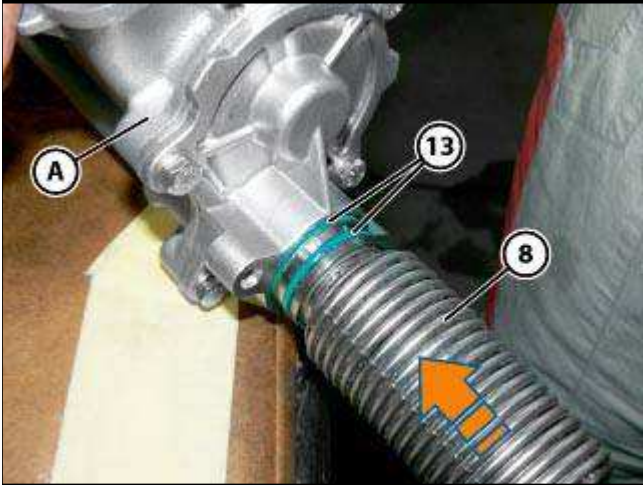
i 衬垫 (10) 中部的凸耳必须面朝下，并紧固至相应座边缘。

● 更换管接头衬套上的两个 O 形圈 (11)。

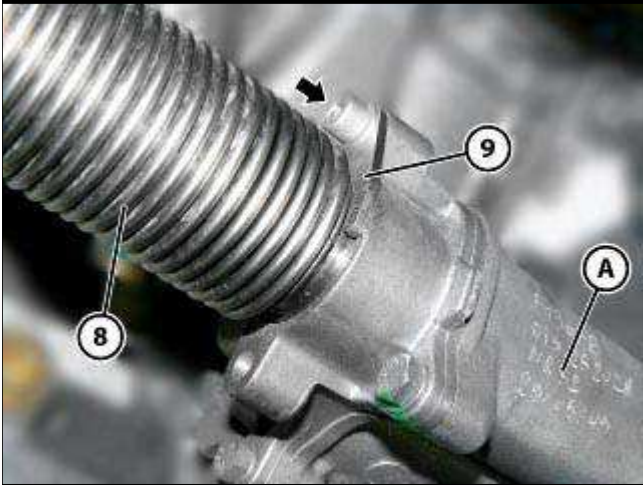


● 更换并润滑发动机机油箱软管上的两个 O 形圈 (12)。

中国汽车技师俱乐部
QQ: 585622708



- 如果先前拆卸过，更换并润滑法兰 (8) 上的两个 O 形圈 (13)。
- 将法兰 (8) 装入泵 (A) 上相应座内。

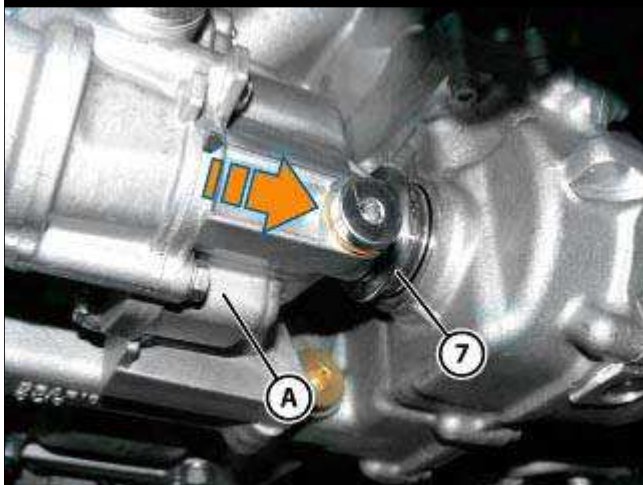


- 将法兰 (8) 紧固至机油泵 (A)，安装固定叉 (9) 并拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B

- 如果拆下了六角杆，在重新装配时，确保杆上的白色漆标朝向正时侧。

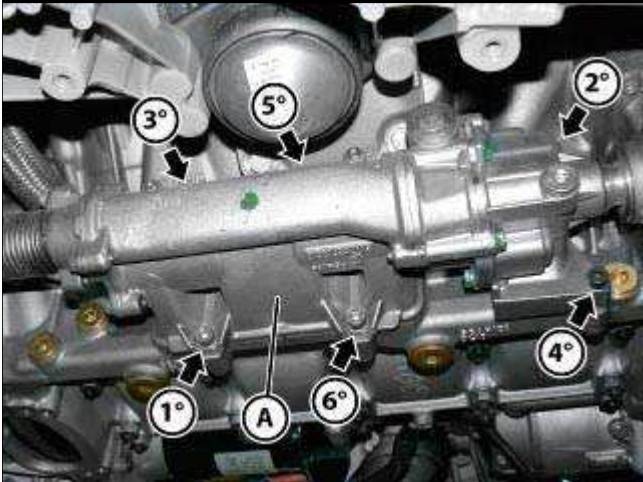


- 将来自发动机机油箱的油管置于合适的位置，方便随后与泵连接。
- 用 **SEGO** 润滑脂润滑曲轴箱和下部曲轴箱壳体之间的连接衬套座。
- 将机油泵 **(A)** 装入相应座内，特别注意不要压迫筛网垫片，并将管接头衬套 **(7)** 垂直安装到曲轴箱上。



- 松散地安装指示螺钉，将机油泵 **(A)** 紧固至曲轴箱。

中国汽车技师俱乐部
QQ: 585622708



● 按照旁边照片中所示的顺序预紧指示的螺钉，将油泵 **(A)** 紧固至曲轴箱上。

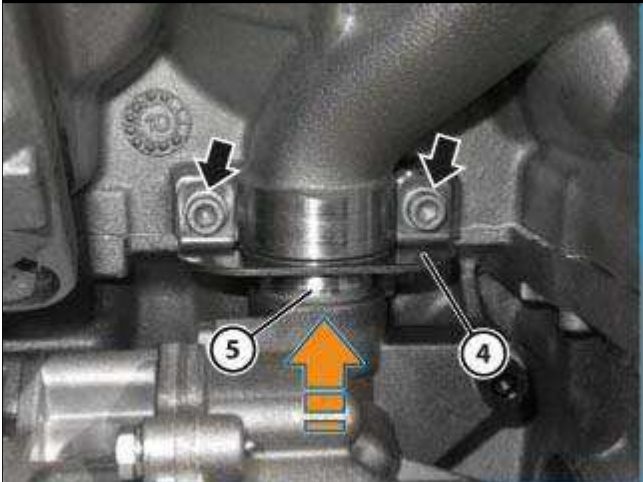


拧紧力矩	Nm	等级
螺钉预紧扭矩	5 Nm	0

● 拧紧指示的螺钉，将机油泵 **(A)** 紧固至曲轴箱，拧紧顺序见一侧的图示。



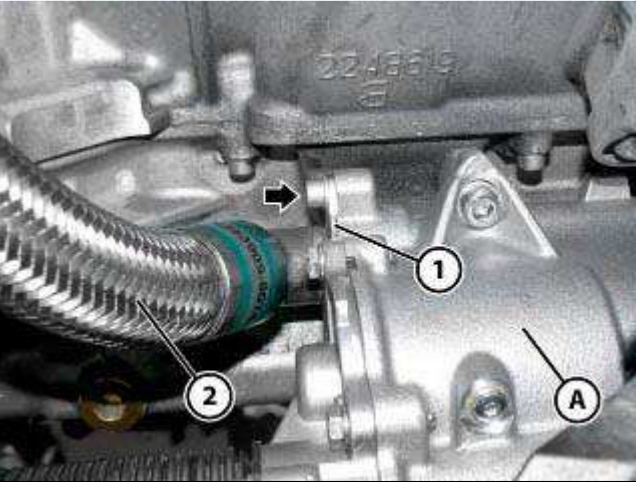
拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	B



- 向上推衬套 **(5)** 直至抵住曲轴箱。
- 安装支架 **(4)** (紧固衬套 **(5)**)。
- 紧固支架 **(4)**，为此拧紧指示的螺钉。



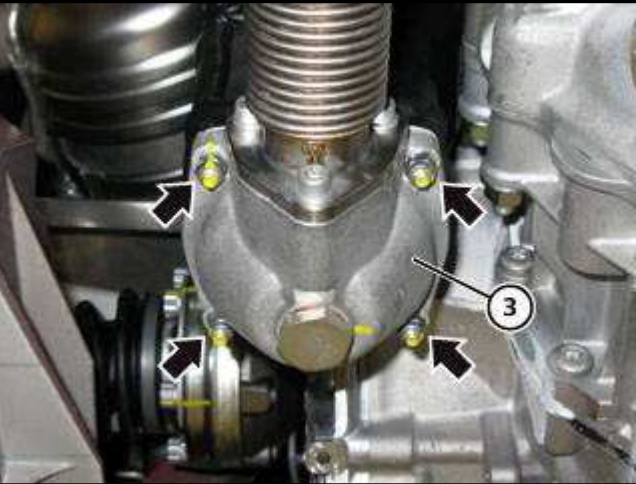
拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B



- 将油管 (2) 安装至机油泵 (A) 上相应座内。
- 安装固定叉 (1)，将油管 (2) 固定至相应座内，并通过拧紧指示的螺钉紧固该总成。

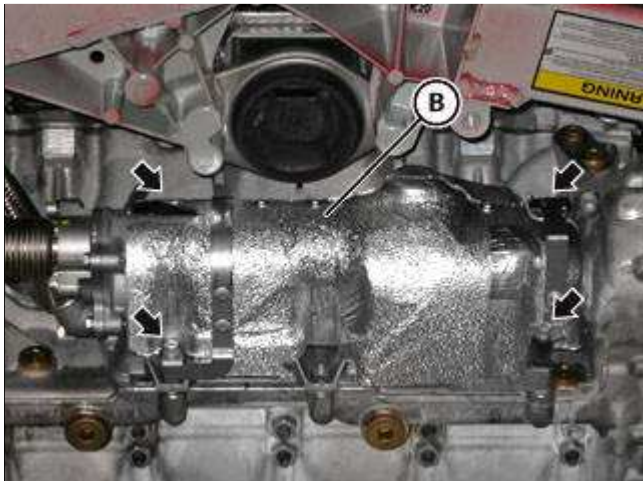


拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B



- 拧紧指示的螺钉，将下部壳体 (3) 紧固至发动机机油箱。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



- 安装隔热罩 (B)。
- 用手拧紧指示的螺钉。

➤ 加注发动机润滑系统 (🔗 A3.01).

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708